

ML- 87PGL-635-15

Przemysłowy hermetyczny generator zielonej linii laserowej z korekcją prostoliniowości, z dedykowanym uchwytem umożliwiającym regulację w trzech osiach i z wewnętrznym zasilaniem sieciowym.

Laser dedykowany dla przemysłu drzewnego i kamieniarskiego, do montażu na obrabiarkach.



Mocowanie boczne




Mocowanie na płaszczyźnie



Mocowanie na pręcie $\varnothing 20$

Dane techniczne

Moduł laserowy posiada wewnętrzny wysokosprawny zasilacz sieciowy z szerokim zakresem napięcia wejściowego AC i pełną separacją galwaniczną oraz sterownik zapewniający stabilizację średniej mocy wyjściowej lasera. Konstrukcja jest zgodna z wymaganiami Unii Europejskiej w zakresie kompatybilności elektromagnetycznej oraz bezpieczeństwa elektrycznego i promieniowania laserowego. Laser posiada wymienną szybkę co zapewnia utrzymanie dobrej jakości wiązki przy pracy w trudnych warunkach w kurzu lub mokrego zapylenia.

Klasa bezpieczeństwa	2M wg PN-EN 60825-1:2014
Długość fali	$\lambda=635$ nm
Wyjściowa moc średnia	ok. 15mW
Zasilanie	87 \pm 260VAC
Pobór prądu	\sim 10mA
Obiektyw	<ul style="list-style-type: none"> Szklany, czteroelementowy F=4,5mm, NA=0,45, Φczynne=4,3mm, AR soczewka cylindryczna \varnothing5mm
Kąt generowanej linii	\sim 80 $^{\circ}$
Obudowa	Aluminiowa, kolor czarny
Wymiary lasera	Φ 40 x 200
Szczelność	IP67
Przewód	sieciowy z uziemieniem, długość 3m
Możliwość fabrycznego ustawienia cienkiej linii w zakresie 30cm od lasera do nieskończoności (typowo ostrość ustawiana jest na nieskończoność o rozbieżności wiązki < 1mRd)	
Mocowanie na pręcie \varnothing 20 lub uchwyt do mocowania na płaszczyźnie z 3 otworami \varnothing 5,2 rozstawionymi co 120 $^{\circ}$ na średnicy 36mm. Wysokość uchwytu ok. 145mm. Średnica podstawy \varnothing 50mm.	
Obecność napięcia zasilającego sygnalizowana jest zieloną diodą LED na tylnym dekielku lasera	
	
Opcje wykonania	Inne moce i długości fali oraz kąty generacji linii

Sporządzono: 03.2016